

UVシールドpuの塗膜物性



□ 一般塗膜物性

評価項目	試験方法・規格	結果
ゲル分率 (%)	23℃雰囲気下、24時間アセトンに浸漬後の残留塗膜の重量分率	9.4
光沢 (%)	JIS K 5600-4-7 基材：水研板※	89
鉛筆硬度	JIS K 5600-5-4 基材：水研板※	F-H
エリクセン (mm)	JIS Z 2247 基材：プリキ板	> 7
耐衝撃性 (cm)	JIS K 5600-5-3 基材：プリキ板 DuPont方式、1/2インチ・500g	20
耐温水性	JIS K 5600-6-1 基材：ガラス板 23℃の水中に浸漬7日間後の塗膜状態を目視判定	異常なし
耐酸性	スポットテスト-5%硫酸水溶液、基材：水研板※ 23℃/7日間後の塗膜状態を目視判定 膨れの表記：JIS K 5600-8-2	異常なし
耐アルカリ性	スポットテスト-5%NaOH水溶液、基材 23℃/24時間後の塗膜状態を目視判定 膨れの表記：JIS K 5600-8-2	異常なし
耐湿潤冷熱 繰り返し性	JIS K 5659-4-7 基材：SPCC-SB鋼板 湿潤冷熱繰り返し10サイクル後の塗膜の光沢保持率 (%) 及び塗膜状態を目視判定	94 異常なし

塗装：Iwata Cupで約11秒となるように脱イオン水で粘度調整し、エアスプレーで塗装

乾燥：23℃/7日間 乾燥膜厚：30μm

※ アクリルウレタン系の白色塗料を塗装、焼き付け、水研ぎしたクロメート処理アルミニウム板を使用。